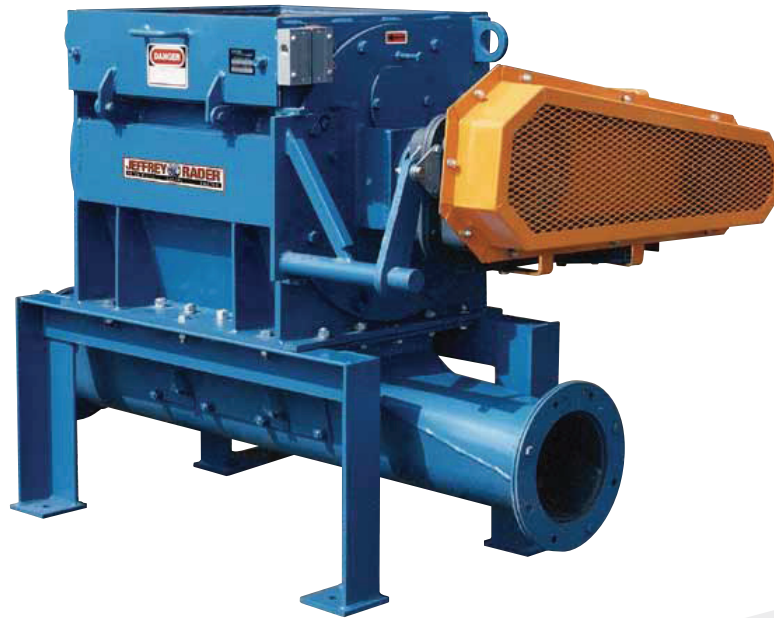




Alimentadores de esclusa de aire giratoria

Para alimentar materiales a sistemas de transporte neumático de alta y baja presión y a sistemas de alimentación de calderas



Alimentadores de esclusa de aire giratoria

Características y ventajas

Los alimentadores de esclusa de aire giratoria de Jeffrey Rader permiten el ingreso de materiales a vías de transporte de alta presión con una pérdida mínima de aire y presión. También pueden actuar como esclusas de entrada y salida en sistemas de baja presión.

Jeffrey Rader lleva construidos miles de alimentadores de esclusa de aire giratoria para aplicaciones en todo el mundo, y la marca está considerada la mejor de la industria.

Ofrecemos una línea completa de alimentadores de esclusa de aire giratoria de alta calidad nuevos y reconstruidos con partes originales. Los alimentadores reconstruidos, que se reacondicionan conforme a nuestras estrictas normas de diseño, ofrecen un importante ahorro en costos.

Descripción funcional

Todos los alimentadores de esclusa de aire giratoria de Jeffrey Rader están diseñados para un servicio continuo. El alimentador está compuesto por un armazón resistente de tipo caja que está reforzado para evitar las distorsiones que podrían causar los materiales cortados alimentados durante su operación. El armazón industrial tiene un interior cromado para prolongar la vida útil y resistir la corrosión. Rodeado por el armazón se encuentra un rotor que traslada el material desde el punto de entrada del alimentador hasta el punto de descarga ubicado en la parte inferior.

El rotor está compuesto por unas pesadas paletas helicoidales, con dos placas en los extremos para aumentar la rigidez. El rotor está unido a un eje de transmisión de gran diámetro y con ensamblajes de bloqueo extraíbles y de centrado automático; las puntas del rotor están reforzadas para prolongar la vida útil y resistir la corrosión. El conjunto interno del rotor y el eje corren sobre cojinetes de rodillo de gran calidad.

A medida que el material ingrese al alimentador por la brida superior, caerá en los bolsillos del rotor que forman las paletas. Con el giro del rotor, la cuchilla superior cortará todo material que no haya caído completamente en los bolsillos. El rotor, con el material en su interior, seguirá girando. Cuando el material llegue al fondo del alimentador, la gravedad lo hará salir de los bolsillos del rotor y de la brida inferior del alimentador. Hay disponible una barra de desgaste inferior opcional para cortar el material que no salga completamente de los bolsillos. A continuación, los bolsillos del rotor volverán a rotar hacia arriba, hacia su posición inicial y el ciclo volverá a repetirse.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

Alimentadores de esclusa de aire giratoria

Características y ventajas (viene del otro lado)

Información sobre el modelo estándar

Todos los alimentadores de esclusa de aire giratoria de Jeffrey Rader están hechos con componentes de alta calidad y se fabrican y ensamblan con sumo cuidado. Todas las unidades se verifican minuciosamente y a mano en la fábrica para comprobar que funcionen correctamente antes de su envío.

Las siguientes características son comunes a todos los modelos:

- El estrés del armazón se libera después de haberlo fabricado y antes de maquinarlo.
- Inclusión de una cuchilla superior para cortar el material en el punto de entrada.
- Tornillos de acero inoxidable para ajustar el espacio libre respecto de la cuchilla superior.
- La cubierta de la cuchilla superior evita que se acumulen materiales sobre ella.
- Una puerta grande y con bisagras posibilita el acceso a la cuchilla superior para inspeccionarla, ajustarla y reemplazarla. Como dispositivo de seguridad de respaldo, se suministra un interruptor de seguridad para realizar el interbloqueo del sistema.
- Las prensaestopas ofrecen un sellado positivo de los ejes del rotor, que son cromados en el área de empaquetamiento para brindar una larga vida útil.
- La cubierta del extremo cuenta con una puerta de acceso para facilitar la inspección.
- Los reductores montados en el eje y la montura de brazo de torsión son estándares.
- Cuenta con un conjunto de rotor y ejes para trabajo pesado, con el rotor montado sobre el eje con ensamblajes de bloqueo de centrado automático.
- Anillos de sellado ajustables de bronce en cada extremo del rotor para conservar las tolerancias de proximidad y minimizar las fugas de aire.

Características estándares de los alimentadores para sistemas de alimentación de calderas

- Cuenta con un conjunto de rotor y ejes para trabajo pesado adicional, con el rotor montado sobre el eje con ensamblajes de bloqueo de tipo contraíble.

Características opcionales

A continuación se encuentra una lista parcial de características opcionales que pueden elegirse al momento de realizar su pedido. En muchos casos, estas características pueden agregarse a unidades ya existentes. Comuníquese con un representante de Jeffrey Rader para obtener más información sobre modificaciones en el campo.

- Motores eléctricos de Jeffrey Rader.
- Abrazaderas de brazo de torsión.
- Disposiciones opcionales del accionador.
- Sensor de velocidad para detectar pérdidas de RPM.
- Deflector de polvo para el área de ingreso del alimentador.
- Placa de impacto en la entrada para evitar un desgaste excesivo del armazón del alimentador.
- Barra de desgaste ubicada debajo de la cuchilla para proteger la abertura de acero inoxidable dúplex o cromada en el punto de entrada.
- Barra de desgaste inferior para proteger la abertura cromada en el punto de descarga. La barra de desgaste se puede rotar cuatro veces para prolongar su vida útil.
- Inyector en T y base de montaje para alimentar material en un conducto neumático de alta presión.
- Varios materiales o revestimientos especiales para ajustarse a condiciones de operación específicas.
- Preparación, imprimador y pintura especiales, según sea necesario.

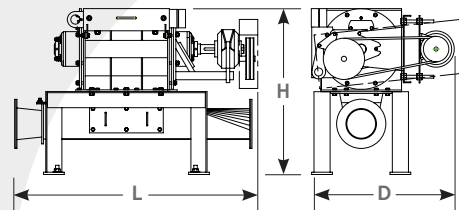
Dimensiones y pesos

Pulg. (mm) DIMENSIONES DEL DISEÑO* Y PESOS DE ENVÍO APROXIMADOS

NÚMERO**	HP	L	H	D	Libras (kg)
14 x 18	2 o 3	58" (1473)	39" (991)	36" (914)	789 (358)
20 x 20	3 o 5	67" (1702)	55" (1397)	40" (1016)	1628 (738)
20 x 25	3 o 5	71" (1803)	55" (1397)	40" (1016)	1872 (849)
20 x 30	3 o 5	76" (1930)	55" (1397)	40" (1016)	2093 (949)
25 x 30	5 o 7,5	82" (2083)	63" (1600)	44" (1118)	2980 (1352)
25 x 35	5 o 7,5	89" (2261)	63" (1600)	44" (1118)	3495 (1585)
30 x 30	7,5 o 10	90" (2286)	77" (1956)	47" (1194)	4478 (2031)
30 x 35	7,5 o 10	94" (2388)	77" (1956)	47" (1194)	4825 (2189)
30 x 40	10 o 15	101" (2565)	77" (1956)	54" (1372)	5398 (2449)
30 x 45	10 o 15	106" (2692)	77" (1956)	54" (1372)	5882 (2668)

* Las dimensiones y los pesos corresponden al límite máximo del tamaño de modelo indicado. Para la instalación, se proporcionarán planos certificados. Se encuentra disponible el servicio de supervisión de la instalación.

** Existe la posibilidad de personalizar los modelos para un mayor tamaño. Consulte a la fábrica.



CHANCAR. ALIMENTAR. PROCESAR. TRANSMITIR. ALMACENAR.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com