

DynaYield™ II 精削机

高性能碎屑处理能力，产生最少针料和细料。



DynaYield™ II 精削机

特点/优势

更佳一致性，98% 正常运行时间

Jeffrey Rader 品牌 DynaYield 木屑精削机旨在轻轻分裂过厚木屑以确保适当制浆液渗入达到最佳加工和产出率，以确保任意粒度尺寸的破碎机均生成最少细料和针料。

DynaYield 木屑精削机主要由两个轧辊构成，这两个轧辊带有特别设计的变形不锈钢部分，可提供用于调节、分裂和处理超大号及超厚木屑的平面。

90 度部分通过专用 8 级紧固件固定就位。轧辊部分的活动盖有助于轻松维护该部分。这两个轧辊中，一个是固定的，另一个处于活动状态，均由 AGMA 二类轴装式减速器驱动，朝向对方旋转。出于安全，我们使用传动箱将发送机和减速器罩起来。

固定轧辊轴承外壳和活动轧辊轴承外壳之间的机械性停车可形成理想的起轧点设置。安装在机架末尾的两个独立液压缸可控制动态轧辊运动和作用力。

生成少量针料和细料

在切削正常超大尺寸木屑时，该精削机通常可生成不到 1% 的细料和 2% 的针料，而木屑切片机通常会生成 2% 至 8% 的细料和多达 15% 的针料（基于 -3 mm RH 细料和 -2 mm 槽针料）。



维护成本降低

由于与物料接触的磨损部件减少，且调料过程运行速度较低，因此相比其他形式的超大加工，磨损性显著降低。



TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

DynaYield™ II 精削机

特点/优势 (上接另一面)

集中润滑

集中润滑站可用于润滑电机、减速机、轴承、和动态轧辊滑动底座。

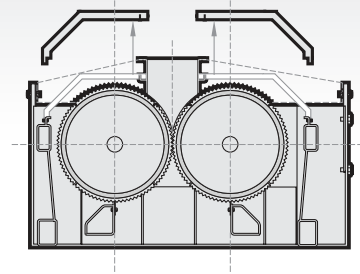
液压辊定位器动力装置

该动力装置包括强劲的抽吸泵系统，该抽吸泵系统带有安装在 20 美国加仑的橇装式蓄水池上的蓄能器。

空气/油热交换器和水箱加热器可在无论是热还是冷的环境下均提供温度控制。

电磁阀可对调节器上的气缸进行定向控制。

另外，我们提供的控制装置包括高温控制开关和低液面开关。所有控制附件均为 NEMA 4，可提供全天候的保护。

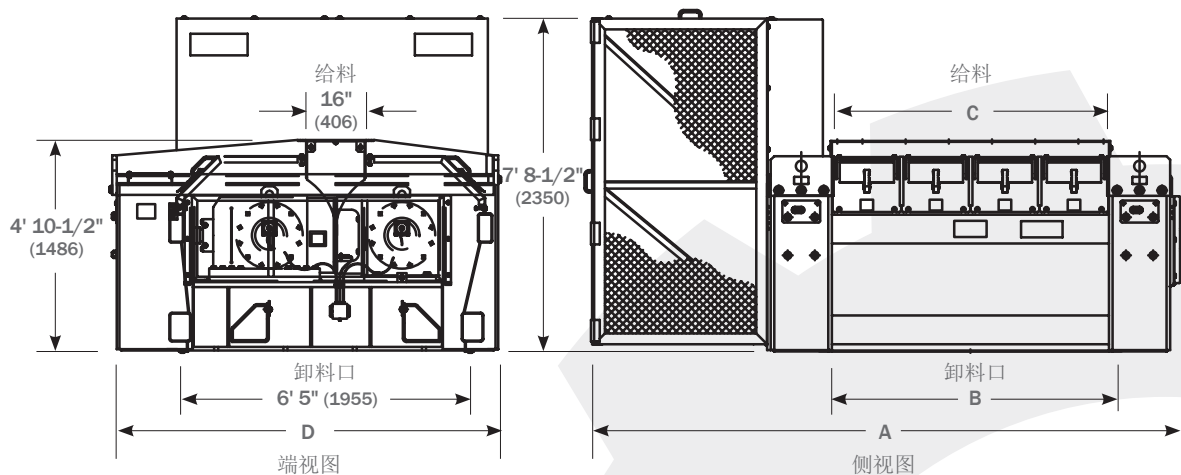


控制台

控制台可操作 DynaYield 木屑精削机和液压辊定位器动力装置。控制台采用 NEMA 4 外壳，可远程安装，能绑定到客户的 PLC。

各轧辊上均装有速度开关，用于零速检测。近距离传感器可为操作人员提供指示，告知轧辊之间的起轧点是否已适合木屑处理/操作。

尺寸和重量



型号编号	电机**	电机要求, 大约布置尺寸*和运输重量		FT-IN (M)		LBS (KG)
		A	B	C	D	
40	2 @ 75 HP, 1 @ 7.5 HP	10' 10-3/4" (3321)	4' 7" (1397)	3' 11" (1194)	8' 3" (2515)	40,000 (18,144)
60	2 @ 100 HP, 1 @ 7.5 HP	13' 7-3/4" (4159)	6' 7" (2007)	5' 11" (1803)	8' 10" (2692)	54,000 (24,494)
80	2 @ 150 HP, 1 @ 7.5 HP	15' 11-1/4" (4858)	8' 5" (2565)	7' 10" (2388)	9' 1-5/8" (2784)	65,000 (29,484)

*提供经认证的图纸用于安装。提供安装督导。 **根据客户指示配备的 1800 RPM 电机。(HPU 配备一台 1.5 千瓦的 NEMA 4 加热器。)

破碎, 给料, 处理, 输送, 存储。

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com