

用于为可燃/爆炸性粉尘应用程序的高压输送线给料。

## 特点/优势

E-HPS 旋转给料机的主要作用是为需要遵循 ATEX（或相似）合规标准的高可燃/爆炸性粉尘应用程序的高/低压气力输送系统提供气锁。E-HPS 旋转气锁的设计使其在最大为 10 巴（150 磅/平方英寸）的瞬时高压情况下仍旧保持完好。

E-HPS 给料机可将物料送入高压输送线，同时把空气和压力损失减到最小。它在低压系统中还可被用作进料和出料气锁。

Jeffrey Rader 已生产数以千计的旋转气锁给料机，在全世界得以广泛应用，被视为行业内重型应用领域的最佳产品。

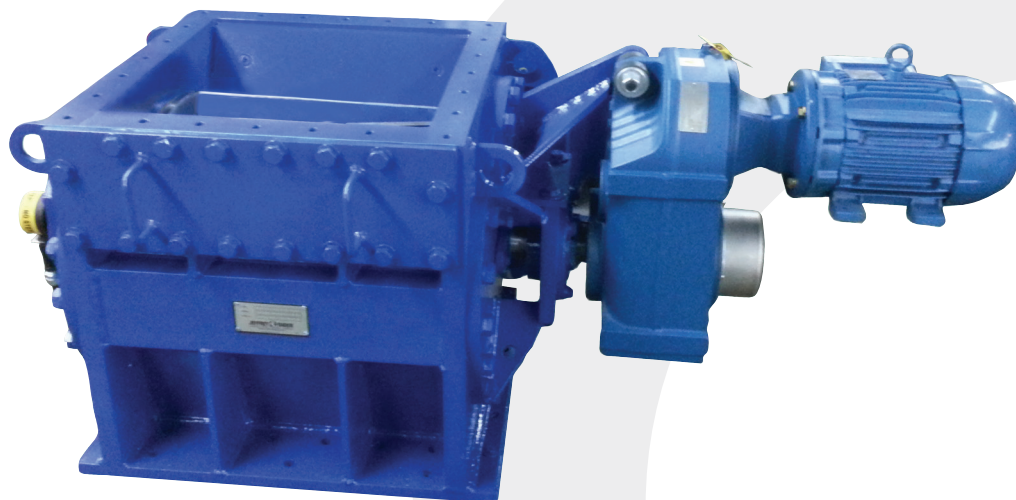
## 功能描述

Jeffrey Rader 制造的所有旋转气锁给料机均设计为可持续运转。该给料机外壳为加固重型箱式，可避免在运转过程中因剪切进料而导致其变形。行业内采用的外壳为使用镀铬或双相不锈钢

制作，以防磨损和腐蚀。壳体孔朝向内部时，转子组件将物料从给料机的进料口移动至底部卸料口。

转子由重型螺旋叶片和可增加刚性的两个端板组成。叶片安装时带有可拆卸的收缩型锁定装配，被安装于直径相对较大的传动轴，且叶片为硬表面堆焊，可延长耐磨损和腐蚀期限。内部转子装配和轴依靠滚子轴承运行。

物料通过上部法兰进入给料机后便落入由叶片构成的转子工作面凹坑。随着转子组件旋转，顶部切割刀将剪切尚未完全进入料袋的任何物料。里面存有物料的转子继续旋转。物料到达给料机底部后将在重力作用下离开转子工作面凹坑和给料机的下法兰。还可选择使用底部耐磨条来剪切尚未完全离开凹坑的任何物料。之后转子工作凹坑旋转至起始位置，开始循环运行。



**TERRASOURCE**  
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com



# E-HPS 旋转气锁给料机

## E-HPS 旋转气锁给料机

### 特点/优势 (上接另一面)

#### 标准模式信息

Jeffrey Rader 生产的所有旋转气锁给料机均为高品质组件，经过了细心加工、制造和组装。装运前，所有部件均在生产车间经过人工仔细检查，确保可正常运转。

该型号均具备以下标准功能：

- 制造后加工前消除应力的外壳。
- 顶部切割刀，用于剪切进料口物料。
- 不锈钢调整螺丝，用于调整上刀间隙。
- 顶部切割刀盖，用于防止物料堆积在顶部刀具上。
- 大的顶部刀具检修门，用于检查、调整和更换顶部刀具。提供安全开关作为备用安全装置，用于连锁系统。
- 填料压盖为硬铬材质，与转子轴密切组合，密封良好，使用寿命长。
- 检修门设置在机盖处以便于检查。
- 标准轴装式减速器和扭矩臂安装。
- 特重型转子和轴组件，转子安装到带有收缩型锁定装配的轴上。
- 特重型外壳足以成熟额定压力。
- 较低的 RPM 转子速度，可降低叶尖速度和在行业环境下产生火花的电势。

#### 可选功能

以下是订购时可选择的可选功能的部分列表。在许多情况下，这些功能可能被添加到现有部件。请联系 Jeffrey Rader 代表以获取关于现场修改的更多信息。

- 按照授权通知当局要求而获取的 ATEX 证书。
- Jeffrey Rader 生产的电动机。
- 可选传动布置。
- 速度传感，用于检测每分钟转速 (RPM) 损耗。
- 防灰尘挡板，用于给料机进料区。
- 进料冲击板，用于阻止给料机外壳的过度磨损。
- 子刀耐磨条，用于保护进料口的铬合金或双相不锈钢。
- 底部耐磨条，用于保护出料口的铬合金孔。耐磨条可旋转四次以延长磨损期限。
- 三通喷射器和安装基座，用于将物料送入高压气动线。
- 采用多种特殊物料和/或涂层以满足特定操作条件。
- 根据需要进行制作及喷底漆和油漆。

破碎，给料，处理，输送，存储。

**TERRASOURCE**  
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com