



# 气力输送

高压、低压和真空输送系统，适用于纸浆与造纸厂、生物燃料系统和锅炉直接注料系统。

## 特点/优势

有效地长距离输送木屑、树皮和 RDF 散装物料，短距离抬升这些物料，或将木料直接注入锅炉。使用这些系统，气力输送产能可以达到每小时 1000 吨以上。Jeffrey Rader 设计了结构牢固的旋转阀、旋风分离器、耐磨弯头、管道和鼓风机，适合严苛环境下高压、大容量、磨损严重的气力输送之用。



Jeffrey Rader 有着 50 多年经验，在世界各地的纸浆与造纸厂已装机数千台，拥有设计和建造气力输送系统的应用知识。

## 系统

### 锅炉燃料给料系统

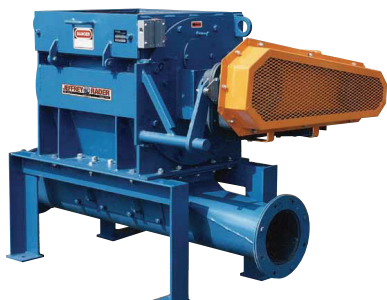
Jeffrey Rader 锅炉燃料给料系统通常由计量系统和传送设备组成，例如堆下螺旋取料机、牵链传送机、螺旋传送机、回采螺旋、滑动闸阀和旋转气锁给料机。

根据锅炉所需的流速，可以控制这套设备系统的速度快慢来达到所需流速。

因为这种锅炉燃料给料系统的制造集成了传统和标准件传送设备，它兼具多年行业经验以及这类设备的可靠性的优势。

## 部件与设备

### 气阀给料机



Jeffrey Rader 旋转阀给料机被公认为业界最优秀的设备。我们备有全套高质量的全新和 OEM 翻新旋转气锁给料机，均可立即发货。翻新的给料机按照我们严格的设计标准进行了修复，可以显著节省成本。

破碎，给料，处理，输送，存储。



### Mark III 弯管

用于气动输送机应用领域的 Jeffrey Rader Mark III 平背弯管经过特殊设计，可以降低能耗、减少磨损并帮助消除纤维损坏。

物料平稳通过弯头，物料首先到达冲击区，然后在其改变方向并卸入下游管道中时加以引导。

弯管背板和过渡区采用 AR 板 (200 - 400 BNH)、R-35 (600 BNH) 或陶瓷制造。

## 部件与设备

### “E”型旋风分离器



“E”型旋风分离器是一种高效的卸料设备，它可使气动运输系统良好地处理各种纤维物料，包括屑料、甘蔗渣、锯末和树皮。

专门设计的入口碰撞区最大程度地降低了物料损失，消除了物料堆积。

“E”型设计出色，使用寿命长，易于维护。磨损零部件易于拆卸更换。从设备外面便可轻松更换入口冲击区。通过旋风分离器的顶部可轻松更换耐磨合金板衬板。

用户可以选择可更换、可旋转圆锥衬套和 R-35 (600 BNH) 铸态入口段。R-35 极其耐磨，最适合研磨之用。此外还提供陶瓷衬套。

### 皮带传动或直接传动的鼓风机装配



Jeffrey Rader 使用标准正排量鼓风机，以恒定速度传送稳定的空气量。若连续发生过载，电子控制器自动关闭系统；若发生临时轻微过载，则系统会中断物料流动。鼓风机停止时，内置止回阀会自动关闭，防止反向压力将物料送入鼓风机。配有入口和卸料消声器，可降低噪音级别。

配有入口和卸料消声器，可降低噪音级别。



www.terrasource.com ■ info@terrasource.com