



Контроль толщины стружки

Системы и оборудование, разработанные специально для конечной подготовки стружки.

Функции и преимущества

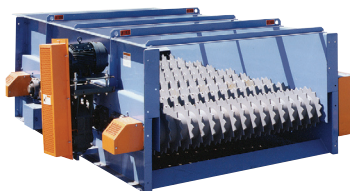
Универсальное и эффективное устройство для контроля толщины для использования в целлюлозно-бумажном производстве.

Расходы на древесину представляют наибольшую долю расходов в целлюлозно-бумажном производстве, и ввиду этого важной задачей является получение максимальной прибыли от использованной древесной стружки. И поскольку качество конечного продукта никогда не превышает качества сырья, важным является то, каким способом древесная стружка подготавливается к варке для превращения в волокнистую массу.

Компания Jeffrey Rader предоставляет оборудование для всех 4-х этапов конечной подготовки стружки: общее удаление слишком крупных частиц, удаление слишком толстых стружек, уменьшение размера слишком толстых стружек и удаление мелких фракций.

Общее удаление слишком крупных частиц

Наш **дисковый грохот Rader** (Rader Disc Screen — RDS) — это великолепный выбор для удаления чрезвычайно крупной древесной стружки, отходов стволовой древесины, глыб льда и других инородных объектов.



Эти слишком крупные объекты могут быть в дальнейшем переработаны с помощью повторного измельчения или дробления, после чего их снова можно будет ввести во входящий поток стружки.

Грохот RDS состоит из ряда износостойких стальных дисков, установленных на валах повышенной прочности, вращающихся в одном направлении.

Размер допустимых частиц, которые проходят между дисками, регулируется с помощью сквозного отверстия между дисками и регулировки длины паза между валами. Сквозное отверстие грохота RDS подбирается в соответствии с областью применения и требованиями к грохочению, и его размер можно изменять в зависимости от изменяющихся характеристик материалов. Механизм подачи грохота RDS также имеет значение для максимальной эффективности.

Удаление слишком толстых стружек

Когда посторонний сход удален из потока стружки, можно начать проверку ее «толщины». Размер стружек, допустимых для варки для превращения в волокнистую массу, обычно составляет 4–8 мм. Стружки толщиной более 8 мм удаляются для дальнейшей переработки.

Компания Jeffrey Rader предоставляет два типа первичных грохотов для регулировки толщины: колосниковые грохоты и дисковые грохоты.

Наш **колосниковый грохот DynaGage™** состоит из нескольких жестких рамочных секций, содержащих ряд параллельных стальных колосников, поочередно прикрепленных к эксцентриковому валу.



Зазоры или пазы между колосниками предварительно стабилизированы и закреплены на месте с высокой степенью точности для создания открытого пространства, через которое будет проходить материал. Во время работы колосники поочередно поднимаются и опускаются по кругу за счет смещения центра валов.

Во время грохочения стружка многократно поворачивается в вертикальной плоскости и перемешивается под воздействием колебательного движения. Стружка допустимого размера проходит дальше, а материал повышенной толщины остается на платформе и перебрасывается в конце.

Также мы предоставляем **грохот с плоским диском**, в котором используется запатентованная нами конструкция Raderflex. Как и при использовании грохотов для отсева крупных фракций, размер или толщина проходящего материала контролируется сквозным отверстием между дисками.

Защита от случайного попадания металла



Далее используется наша **система плотности воздуха** для удаления сучков, плотных волокон, металла и камней из отбракованного потока, до того как стружка перейдет в устройство для обработки материала повышенной толщины.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

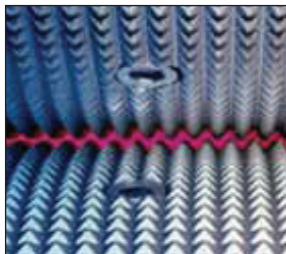
Контроль толщины стружки

Функции и преимущества (продолжение информации на обороте)

Оборудование компании Jeffrey Rader используется во время многоэтапного процесса контроля толщины стружки и подготовки стружки — от грохотов для отсева общих крупных фракций до грохотов для отсева мелких фракций и устройств для обработки материала повышенной толщины.

Уменьшение размера слишком толстых стружек

Наш **кондиционер для стружки** состоит из двух роликов повышенной прочности со съемной профилированной конструкцией, которые вращаются относительно друг друга, и слишком крупные стружки протягиваются между ними. Профильные поверхности установлены относительно друг друга так, что вершины пирамид на одном ролике проходят в основаниях вершин на другом ролике.



Обычно при переработке слишком крупной древесины наш кондиционер для стружки производит не более 1 % мелких фракций и 2 % мелкозернистого материала. Для сравнения, станки для резки стружки производят до 8 % мелких фракций и до 15 % мелкозернистого материала. (Сравнение на основе мелких фракций RH -3 мм и щелевого мелкозернистого материала -2 мм).

За счет меньшего числа изнашиваемых деталей, соприкасающихся с материалом, а также благодаря низкой скорости процесса кондиционирования, износ значительно меньше, чем при использовании любой другой формы обработки схода.

Кроме того, наш кондиционер для стружки обеспечивает следующие преимущества обслуживания.

- Все элементы являются простыми и стандартными, они понятны и знакомы всем сборщикам.
- Высокопрочные крепежные детали на болтах упрощают замену частей механизма.
- Прочные сегменты из нержавеющей стали являются стандартными.

Аппарат **Chip-Sizer™** был создан с целью сократить высокие расходы на обслуживание, которых требуют типичные измельчители. Первый настоящий аппарат для измельчения щепы по технологии без ножей Chip-Sizer, выпущенный компанией Jeffrey Rader, работает по принципу



обычной дробилки для измельчения древесины, но имеет особые функции, обеспечивающие «мягкую» силу удара по щепе для ограничения образования мелкозернистого материала и мелких фракций. Этот и другие запатентованные компоненты позволяют получить недостижимую ранее эффективность измельчения нестандартной крупной щепы, а также обеспечивают следующие преимущества:

- Низкие капитальные затраты обеспечивают быструю рентабельность.
- Высокая скорость отбора повышает прибыль.
- Поставляется с установленным двигателем, узлом привода и базой для быстрой установки.
- Металлоулавливатель снижает риск повреждений при попадании случайных примесей металлов.
- Большое загрузочное отверстие сокращает случаи забивания в аппарате Chip-Sizer.
- Отсутствуют ножи, которые требуют заточки или могут сломаться, что снижает затраты на обслуживание.

Удаление мелких фракций

Наши грохоты **RaderWave™** обеспечивают высокоэффективное удаление мелких фракций с превосходным удерживанием мелкой щепы. Кроме того, они самоочищающиеся, поэтому не происходит забивания или заедания из-за мелкозернистого материала, снега или льда.



Ситовые платформы легко заменяются; доступен широкий ряд размеров и конфигураций отверстия платформы. К дополнительным функциям относятся регулируемый угол наклона и изменяемая частота волны.

Классификация стружки

Классификация толщины стружки — очень важный процесс для снижения затрат бумажных фабрик.

Аппарат **CC2000** используется на бумажных фабриках для классификации щепы по predetermined толщине. Он имеет следующие функции.

- Все виды контроля и функции регулируются компьютером, совместимым с программным обеспечением Microsoft Windows®.
- Автоматизированная классификация стружки позволяет выбирать различную толщину стружки.
- Более точная переработка больших образцов за более короткое время, чем при использовании другого оборудования для классификации.

ДРОБЛЕНИЕ. ПОДАЧА. ОБРАБОТКА. ТРАНСПОРТИРОВКА. ХРАНЕНИЕ.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com