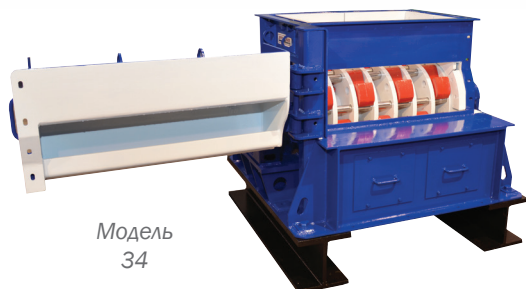


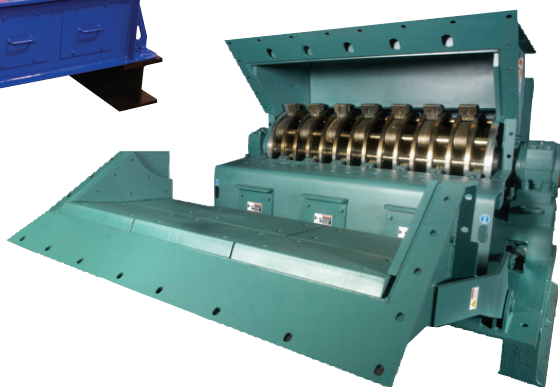


Дробилки FT/FTE Flextooth®

Совмещают преимущества принципа дробления раздавливанием валковых дробильных машин и высокой мощности ударных дробилок.



Модель
34



Модели
45 и 56

Функции и преимущества

Непревзойденная универсальность

Дробилки Jeffrey Rader Flextooth созданы для снижения количества рядового угля, загрузки обогатительных фабрик, перевозок по железным дорогам и загрузки оборудования для измельчения мелкого угля. Flextooth в частности подходит при необходимости в максимальной степени дробления с мелкими фракциями.

Flextooth имеет большое загрузочное отверстие и более широкое основание корпуса. Все вместе эти функции позволяют Flextooth принимать большие порции рядового угля или угля-присухи и тем самым повышают производительность. Часто необходимость в дополнительной дробилке отпадает.

Технология EZ-Access™ (модели FTE)

Конструкция молотковых дробилок была доработана с помощью эксклюзивной технологии EZ Access от компании Jeffrey Rader, которая позволяет безопасно, легко и быстро выполнить обслуживание молотов, роторов и накладок. Теперь очистка забитых лотков и выполнение планового обслуживания стали более безопасными и простыми для операторов по ремонту и обслуживанию, что сократило время простоя.

Ситовые грохоты

Ситовые грохоты, подвески с колосниками и перфорированные пластины, изготавливаемые компанией Jeffrey Rader, обеспечивают больше открытого пространства,



позволяя получить наибольшую производительность машины и при этом в точности поддерживать указанный размер выходного продукта. Мы изготавливаем ситовые грохоты из материалов, стойких к абразивному износу, но в зависимости от условий применения и требований к размеру могут быть использованы другие материалы. Грохоты Slant-Flow® изготавливаются специально для наших молотковых дробилок. В отличие от традиционных ситовых секций, конструкция Slant-Flow установлена под углом в направлении потока измельчаемого материала. За счет этого улучшается процесс измельчения, и материал эвакуируется быстрее. В результате грохоты и молоты меньше изнашиваются, а крупность продукта получается более равномерной.

Прочная конструкция ротора

Наши дисковые роторы собираются на высокопрочном валу из легированной стали и устанавливаются в упрочненный стальной корпус, содержащий саморегулирующиеся сферические роликовые подшипники. Конструкция дисков ротора позволяет выбрать практически любое расположение молотов. Роторы компании Jeffrey Rader могут иметь три, четыре и шесть рядов молотов для высочайшей производительности при измельчении продуктов до меньшего размера.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

Дробилки FT/FTE Flextooth®

Функции и преимущества (продолжение информации на обороте)

Снятие подшипника гидравлическим способом
Чтобы существенно снизить время обслуживания, в конструкции вала предусмотрены отверстия для снятия подшипников гидравлическим способом. Это позволяет быстро снять подшипник, не повредив вал.

Конструкция молота

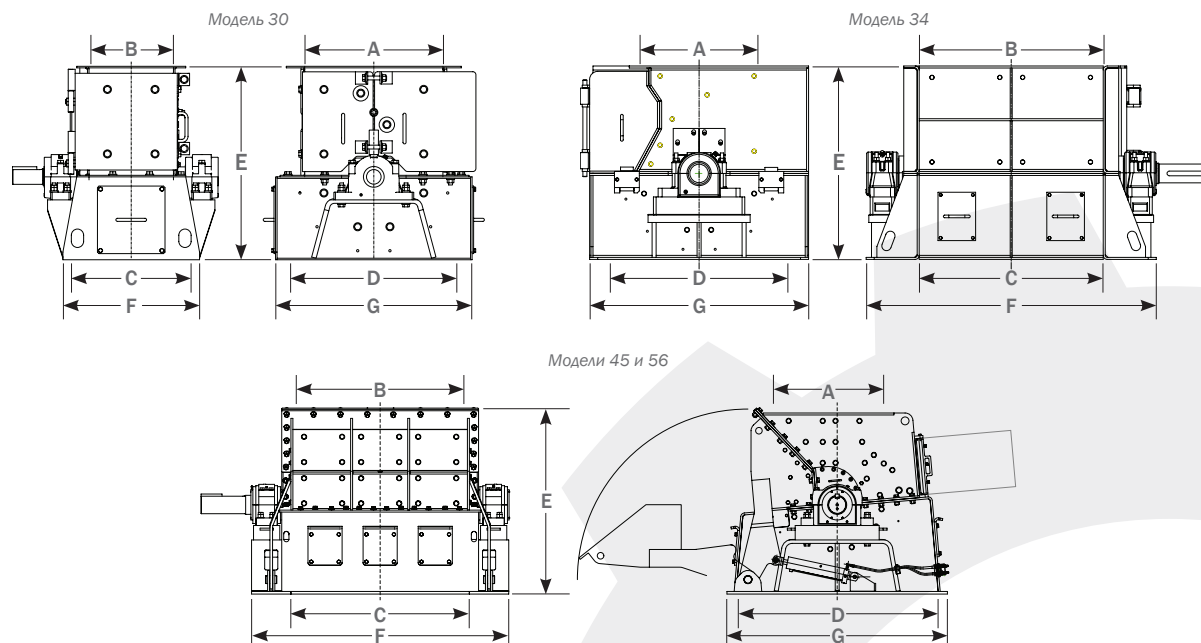
Уникальный дробильный элемент (молот) использует конструкцию консольного рычага, предполагающую управление движениями с помощью стопорной шпильки. Эта конструкция молота делает возможной эксплуатацию дробилки при относительно низкой скорости, что максимально увеличивает измельчение, поддерживая при этом достаточную опорную силу для надлежащей

Эти машины созданы для измельчения сыпучих материалов с помощью молотов, которые могут отклоняться, чтобы позволить пройти материалам, не поддающимся дроблению.

работы молота. Молот может отклоняться от цикла (зоны) дробления, что обеспечивает улучшение защиты от повреждения случайными примесями металла и прочими объектами, не пригодными для измельчения.

Молот Flextooth и стопорные шпильки легко заменяемы. Они выполнены из высококачественной стали и были подвергнуты термообработке для большей прочности и более длительного срока службы.

Размеры и масса



МОДЕЛЬ НОМЕР	ММ (ДЮЙМЫ) ЗАГРУЗОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ		ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ* И ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ МАССА					
	A	B	ВЫПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ C D		ВЫСОТА E	ШИРИНА F	ДЛИНА G	КГ (ФУНТЫ)
30	533 (21)	540 (21,25)	572 (22,5)	889 (35)	914 (36)	1016 (40)	1073 (42,25)	1361 (3000)
34	851 (33,5)	540 (21,25)	572 (33,5)	851 (46)	940 (37)	1295 (51)	1346 (53)	2 041 (4 500)
45	1054 (41,5)	648 (25,5)	1105 (43,5)	1448 (57)	1410 (55,5)	1600 (63)	1626 (64)	4672 (10 300)
56	1359 (53,5)	851 (33,5)	1422 (56)	1956 (77)	1600 (63)	2172 (85,5)	2096 (82,5)	9 163 (20 200)

*Для монтажных работ будут предоставлены сертифицированные чертежи. Также доступны услуги надзора за установкой.