

Электромагнитные вибрационные питатели НР

Самая высокая производительность на единицу платформы в промышленности по подаче кусковых материалов.



Эксплуатация

Механизм работы электромагнитных питателей НР производства Jeffrey Rader основан на управляемой высокочастотной вибрации. Это происходит за счет электрических импульсов и механизма, настроенного на частоту механического резонанса, которая выше частоты электрического тока, создаваемой источником питания (регулировка субрезонансных колебаний).

Электрические импульсы в катушках последовательно создают магнитное притяжение, которое притягивает якорь и платформу. Возвращающие силы в валике противодействуют каждому притяжению, и якорь отталкивается от магнита.

Якорь и платформа совершают 3600 колебаний в минуту (частота вибраций питателя) при частоте электрического тока 60 циклов в секунду. Материал перемещается за счет серии «скачков», которые соответствуют частоте вибраций. Расстояние, на которое перемещается платформа (ход), можно изменить путем изменения напряжения, подаваемого на катушки. При изменении длины каждого «скачка», или амплитуды вибрации, изменяется скорость подачи материала по платформе питателя, что дает возможность выбрать производительность, соответствующую вашим требованиям.

Функции и преимущества

Питатели НР имеют однородную главную конструкцию. Для изготовления ленточного сердечника неподвижного корпуса используются только листы зернистой стали высокой магнитной индукции.

За счет этого увеличивается мощность электромагнитного привода, что дает более мощную ударную нагрузку, повышенную производительность

и, таким образом, позволяет уменьшить размеры питателя по сравнению с конкурентами.

При этом повышается производительность на единицу платформы в сравнении с конкурирующими моделям.

Работа электромагнитного оборудования

Движущиеся части, которые могут изнашиваться и потребовать замены, отсутствуют. При надлежащем уходе за питателем Jeffrey гарантируется его бесперебойная работа.

Регулировка субрезонансных колебаний

При изнашивании накладок платформы для обеспечения эффективной бесперебойной работы питателя выполняется регулировка субрезонансных колебаний.

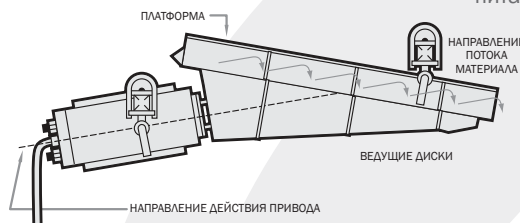
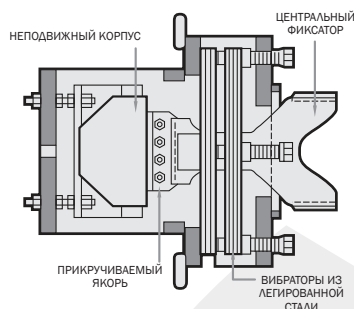
Конструкция бункера

Рекомендуемая конструкция бункера прилагается к каждому питателю. Правильная установка гарантирует надлежащую загрузку платформы,

правильное перемещение материалов из бункера и бесперебойное производство.

Вибропоглопители

Вибропоглощающие пружинные узлы для подвески или крепления поставляются с каждым питателем.



Электромагнитные вибрационные питатели НР

Функции и преимущества

Элементы управления питателя

Электрические регуляторы сконструированы для однополупериодного выпрямления переменного тока. Все питатели имеют элемент управления, принимающий обратный сигнал в 4–20 мА. Все стандартные регуляторы соответствуют конструктивным стандартам NEMA 12. Доступны разнообразные специализированные регуляторы (проконсультироваться у изготовителя).


Полупроводниковая схема управления предусматривает функцию «плавного пуска». Регулятор, не требующий дополнительных подключений к питателям, поддерживает вибрацию с допуском $\pm 0,0508$ мм, если изменение напряжения в линии не превышает +5 %, а частоты в линии — $\pm 0,5$ Гц.

Доступны контроллеры с ручной и технологической регулировкой параметров.

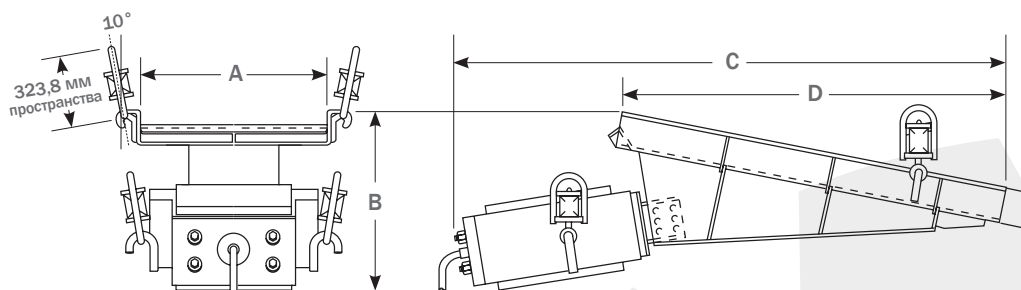
Области применения

- Угольное производство.
- Производство гравия и щебня.
- Производство минеральных материалов.
- Производство промышленных материалов.
- Производство разнообразных смесей материалов для производства стали.

Прочие характеристики

- Высокая производительность на единицу платформы благодаря точной настройке установки.
- Превосходный контроль за материалами.
- Удобство обслуживания. Отсутствие подшипников, требующих смазки.
- Все компоненты изготовлены в Северной Америке.
-  Одобренные CSA элементы управления (доступны по запросу).

Размеры и масса



ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ* И ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ МАССА ММ (ДУЙМЫ)

НОМЕР МОДЕЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАТФОРМЫ (Ш X Д)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (МЕТРИЧЕСКИХ ТОНН В ЧАС)	УГОЛ	РАЗМЕРЫ (ММ)				КГ (ФУНТЫ)
				A	B	C	D	
HP050	305 x 1067 (12 x 42)	163	10°	305 (12)	533 (21)	1854 (73)	1067 (42)	263 (580)
	305 x 1219 (12 x 48)			305 (12)	559 (22)	1753 (69)	1219 (48)	
	457 x 762 (18 x 30)			457 (18)	483 (19)	1422 (56)	762 (30)	
HP100	457 x 914 (18 x 36)	249	10°	457 (18)	483 (19)	1524 (60)	914 (36)	479 (1055)
	305 x 1524 (12 x 60)			305 (12)	635 (25)	2032 (80)	1524 (60)	
	457 x 1067 (18 x 42)			457 (18)	584 (23)	1854 (73)	1067 (42)	
	457 x 1219 (18 x 48)			457 (18)	584 (23)	1753 (69)	1219 (48)	
HP200	610 x 762 (24 x 30)	313	10°	610 (24)	533 (21)	1575 (62)	762 (30)	590 (1300)
	610 x 1067 (24 x 42)			610 (24)	533 (21)	1854 (73)	1067 (42)	
	305 x 1829 (12 x 72)			305 (12)	762 (30)	2540 (100)	1829 (72)	
	457 x 1524 (18 x 60)			457 (18)	610 (24)	2159 (85)	1524 (60)	
HP250	610 x 1219 (24 x 48)	376	10°	610 (24)	610 (24)	1930 (76)	1219 (48)	771 (1700)
	762 x 1067 (30 x 42)			762 (30)	737 (29)	1854 (73)	1067 (42)	
	457 x 1829 (18 x 72)			457 (18)	787 (31)	2540 (100)	1829 (72)	
	610 x 1524 (24 x 60)			610 (24)	737 (29)	2159 (85)	1524 (60)	
	762 x 1219 (30 x 48)			762 (30)	686 (27)	2032 (80)	1219 (48)	
	762 x 1372 (30 x 54)			762 (30)	737 (29)	2134 (84)	1372 (54)	
	914 x 914 (36 x 36)			914 (36)	559 (22)	1702 (67)	914 (36)	

*Для установки будут предоставлены сертифицированные чертежи. Также доступны услуги надзора за установкой. Единицы, имеющиеся в наличии, выделены жирным шрифтом.

ДРОБЛЕНИЕ. ПОДАЧА. ОБРАБОТКА. ТРАНСПОРТИРОВКА. ХРАНЕНИЕ.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com