



Chip-Sizer™

Una reducción rentable de astillas de madera sobredimensionadas para la industria de la pulpa y el papel

Características y ventajas

Exclusivo diseño patentado

La Chip-Sizer de Jeffrey Rader, la primera reastilladora sin cuchilla, se introdujo en 1996 como resultado de las inquietudes industriales por el elevado costo de mantenimiento de las reastilladoras convencionales.

A simple vista, la Chip-Sizer es similar a una troceadora de madera tradicional. Si bien el principio operativo es similar al de una troceadora de madera, la reastilladora Chip-Sizer incluye varias características y componentes especiales.

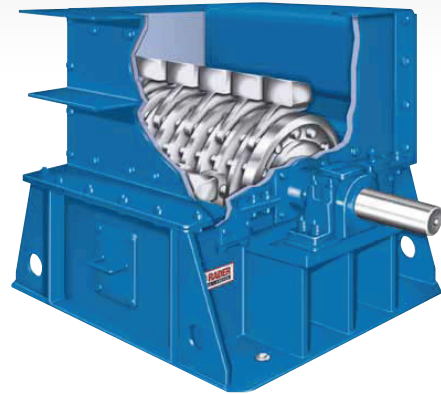
Por ejemplo, los martillos de la Chip-Sizer permiten que la unidad opere a velocidades mucho menores que los molinos de martillos. Además, brindan un "suave contacto" con las astillas para reducir la creación de agujas y finos. Eso, junto con otros componentes patentados, permite que la Chip-Sizer de Jeffrey Rader reduzca las astillas sobredimensionadas con una eficiencia sin precedentes.

Ventajas técnicas que reducen los períodos de inactividad

- Una abertura de alimentación de gran tamaño elimina los taponamientos.
- La puerta de acceso permite realizar el servicio de mantenimiento en forma rápida y sencilla.
- Los martillos astilladores reducen los períodos de inactividad ya que no existen cuchillas que se deban afilar.
- El colector de metales minimiza los daños causados por fragmentos de metal.
- Los revestimientos extraíbles resistentes al desgaste prolongan la vida útil.

Operación rentable

- Un bajo costo de capital proporciona un rápido retorno de la inversión.
- Las altas tasas de recuperación, que generalmente van del 85 al 95 %, incrementan las ganancias.
- El diseño eficaz de las barras de clasificación genera un alto porcentaje de astillas aceptables. En general, el producto terminado va directamente a la cinta de material aceptable, con lo que se elimina un ciclón y se incrementa la capacidad de clasificación.
- Los cojinetes esféricos de doble fila y alto rendimiento aceptan cargas adicionales y posibilitan una operación más fluida.
- Adaptabilidad operativa.



Fragmentos de metal

La configuración inherente y la naturaleza resistente de los molinos de martillo implican que la Chip-Sizer no tiene cuchillas que los fragmentos de metal puedan destruir. Las aberturas de alimentación y descarga de la Chip-Sizer tienen el tamaño suficiente para evitar taponamientos.

Fácil mantenimiento

El mantenimiento de rutina consiste en lubricar los cojinetes y controlar la tensión en la cinta de transmisión según las indicaciones del manual de mantenimiento. Además, se recomienda controlar el desgaste de los martillos astilladores y de las barras de clasificación 2 o 3 veces al año.

Resultados ventajosos de procesar madera dura y blanda

Los resultados de varias instalaciones que procesan madera dura y blanda reflejan que el porcentaje de astillas sobredimensionadas procesadas en astillas aceptables suele encontrarse en el rango de 85 a 95 %. Ese valor es tan elevado que muchos productores están eliminando el paso de clasificación posterior a la reastilladora Chip-Sizer y directamente envían el material a la cinta de astillas "aceptables".

Por lo tanto, los sistemas que utilizan la Chip-Sizer no suelen necesitar una criba para hacer que las astillas sobredimensionadas vuelvan a circular. Tampoco requiere un sistema de manipulación de aire, ya que las astillas sobredimensionadas caen en forma vertical desde una cinta a la máquina y se descargan sobre otra cinta.

La experiencia indica que se pueden procesar cargas de sobretensión de hasta el doble de la capacidad nominal de la máquina sin que se produzcan atascamientos.

 Cumplimiento con CE ahora disponible.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

Características y ventajas (viene del otro lado)

Rápida recuperación de la inversión

Las altas tasas de recuperación y los reducidos costos de mantenimiento generaron mejoras importantes en las ganancias de las compañías que operan estas máquinas. Además, los bajos costos de capital producen una rentabilidad de inversión muy atractiva.



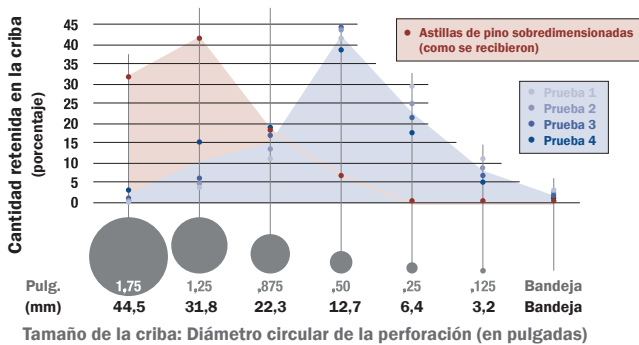
La Chip-Sizer tolera nudos, transiciones, corteza, pernos, partes de maquinaria, rocas y suciedad.

Se realizaron análisis de retorno de la inversión para varias instalaciones. La mayoría de los períodos de recuperación fueron inferiores a un año, con plazos de 3 a 6 meses en el caso de plantas nuevas o aquellas plantas que no cuentan con una reastilladora convencional. Incluso las plantas cuyas reastilladoras existentes se convirtieron en Chip-Sizers, la

rentabilidad de la inversión se produjo dentro de un año.

Aceptación de la industria

La reastilladora Chip-Sizer de Jeffrey Rader es la primera de su tipo en el mercado de las astillas. En la actualidad, con más de 200 reastilladoras en el campo, este es el reductor de tamaño que demostró ofrecer la mayor tasa de recuperación de astillas "cocinables" de todas las reastilladoras. La aceptación de la reastilladora Chip-Sizer ha sido rápida y generalizada, y numerosas empresas generadoras de astillas y compañías multinacionales de la industria de la pulpa y el papel las han instalado.

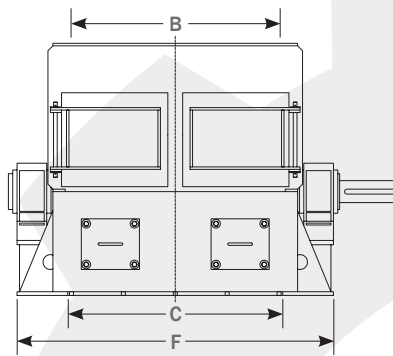
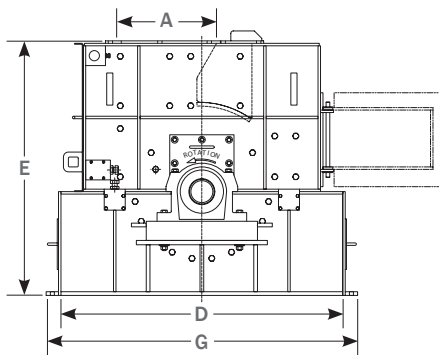


Este gráfico muestra las astillas suministradas por el cliente **en rojo** (sobredimensionadas) y los resultados de la reducción de tamaño **en las Pruebas 1 a 4** (donde cada una representa una configuración distinta de nuestra Chip-Sizer).

La Chip-Sizer de Jeffrey Rader redujo las astillas sobredimensionadas hasta cumplir con las especificaciones y, al mismo tiempo, minimizó el volumen de agujas y finos.

Puede solicitar una prueba gratuita de su material en el laboratorio de Chip-Sizer. Complete nuestro formulario en línea o póngase en contacto con su representante de ventas. El laboratorio de pruebas de Jeffrey Rader ofrece una variedad de opciones de configuración con una criba de clasificación para que sepa qué está comprando antes de concretar la operación.

Dimensiones y pesos



Los modelos 30CS y 34CS tienen puertas traseras extraíbles.

Los modelos 45CS y 56CS tienen puertas traseras con bisagras.

DIMENSIONES DEL DISEÑO* Y PESOS DE ENVÍO APROXIMADOS

N.º DE MODELO	CAPACIDAD NOMINAL		ABERTURA DE ALIMENTACIÓN		ABERTURA DE DESCARGA		ALTURA TOTAL (E)	Pulg. (mm)		PESO TOTAL (kg)
	TPH	HP	A	B	C	D		ANCHO TOTAL (F)	LONGITUD TOTAL (G)	
30CS	3 - 8	50	8" (203)	21" (533)	27" (686)	35" (889)	36" (914)	42" (1067)	40" (1016)	3250 (1472)
34CS	7 - 12	75	16" (406)	33" (838)	34" (864)	35" (889)	36" (914)	55" (1397)	40" (1016)	4000 (1814)
45CS	22 - 40	150	16" (406)	42" (1067)	44" (1118)	57" (1448)	52" (1320)	64" (1626)	63" (1600)	10 000 (4536)
56CS	40 - 64	300	22" (559)	54" (1372)	56" (1422)	77" (1956)	64" (1626)	83" (2108)	83" (2108)	18 500 (8392)

* Para la instalación, se proporcionarán planos certificados. Se encuentra disponible el servicio de supervisión de la instalación.

CHANCAR. ALIMENTAR. PROCESAR. TRANSMITIR. ALMACENAR.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terraresource.com ■ info@terraresource.com