



Clasificación del grosor de las astillas

Sistemas y equipos diseñados específicamente para una completa preparación de astillas

Características y ventajas

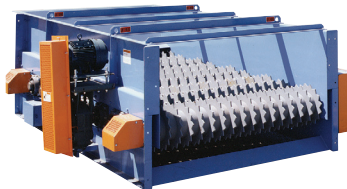
Clasificación de grosor versátil y eficiente para la producción de pulpa

El mayor costo en la producción de pulpa es el costo de la madera; por ese motivo, es esencial obtener el rendimiento más alto de las astillas de madera que se utilizan. Además, debido a que la calidad del producto final jamás supera la calidad del producto inicial, la manera en que se preparan las astillas de madera para convertirlas en pulpa es importante.

Jeffrey Rader ofrece equipos para las cuatro etapas de la preparación total de las astillas: extracción del material muy sobredimensionado, extracción de astillas de gran grosor, reducción del tamaño de las astillas de gran grosor y extracción de finos.

Extracción del material muy sobredimensionado

Nuestra **criba de disco Rader (RDS, por su sigla en inglés)** es una excelente opción para extraer astillas de madera muy sobredimensionadas, nenúfares, trozos de hielo y otros objetos extraños.



Esos materiales "sobredimensionados" se pueden hacer a un lado para realizarles un nuevo procesamiento, reastillándolos o troceándolos, después de lo cual se los podrá volver a introducir en el flujo de astillas entrantes.

La RDS está compuesta por una serie de discos de acero resistentes al desgaste montados sobre ejes para trabajo pesado, donde todos giran en la misma dirección.

El tamaño de las partículas aceptables que pasan entre los discos se controla mediante la abertura de interacción entre los discos y la longitud de las ranuras entre los ejes. La abertura de interacción (IFO, por su sigla en inglés) de la RDS se selecciona para cada aplicación y requerimiento, y se la puede modificar para que se adapte a las características cambiantes de los materiales. La abertura de alimentación de la RDS también es importante para ofrecer máxima eficiencia.

Extracción de astillas de gran grosor

Una vez que se extraen los materiales muy sobredimensionados del flujo de astillas, se podrá clasificarlas por su grosor. El rango normal aceptado de las astillas para convertirlas en pulpa es de 4 a 8 mm.

Las astillas con más de 8 mm de grosor se extraerán para realizarles otros procesos.

Jeffrey Rader ofrece dos tipos de clasificación de grosor primarias: cribas de tipo barra y cribas de tipo disco.

Nuestra **criba de barra DynaGage™** está compuesta por múltiples secciones rígidas del armazón que contienen una serie de barras paralelas de acero unidas alternativamente a los ejes excéntricos.



Los espacios o las ranuras entre las barras se fijan y bloquean de manera previa y con precisión para establecer el área abierta por la que pasarán los materiales. Al activarse, la excentricidad de los ejes hace que las barras suban y bajen en forma circular y de manera alterna.

Durante el proceso de clasificación, el movimiento oscilatorio hace volcar y girar repetidamente las astillas. Las astillas de tamaño aceptable pasarán, mientras que el material de mucho grosor será retenido en las plataformas y transportado a la posición final.

También podemos ofrecer una **criba de disco plano** que cuenta con nuestro diseño patentado Raderflex. Al igual que ocurre con las cribas de desbrozamiento, el tamaño o grosor de la producción se controla mediante la abertura de interacción de los discos.



Protección contra fragmentos de metal

A continuación, nuestro **sistema por densidad del aire** se utiliza para quitar nudos, fibras espesas, metales y piedras del flujo de residuos antes de que las astillas ingresen al procesador de materiales de gran grosor.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

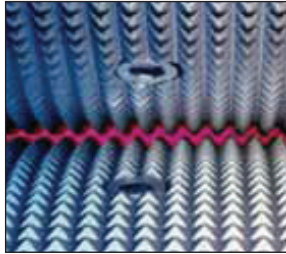
Clasificación del grosor de las astillas

Características y ventajas (viene del otro lado)

Los equipos de Jeffrey Rader se utilizan en múltiples etapas de la clasificación del grosor y la preparación de las astillas, desde las cribas de desbrozamiento hasta las cribas de finos y los procesadores de materiales de gran grosor.

Reducción del tamaño de las astillas de gran grosor

Nuestra **acondicionadora de astillas** está compuesta por dos rodillos reforzados con estructuras extraíbles y perfiladas, que giran uno hacia el otro y empujan las astillas sobredimensionadas entre ellos. Las superficies perfiladas están alineadas de modo



que los vértices de pirámide en un rodillo se desplacen en los valles de los vértices en el rodillo adyacente.

Con madera sobredimensionada normal, nuestra acondicionadora de astillas suele generar menos de un 1 % de finos y de un 2 % de agujas. En comparación, los rebanadores de astillas generan hasta un 8 % de finos y hasta un 15 % de agujas. (La comparación se basa en finos RH de -3 mm y agujas de ranura de -2 mm).

Debido a la disminución de piezas de desgaste en contacto con el material y a la acción de baja velocidad del proceso de acondicionamiento, el desgaste es mucho menor que con otros tipos de procesamiento de material sobredimensionado.

Además, nuestra acondicionadora de astillas ofrece estas ventajas en cuanto a su mantenimiento:

- Todos los componentes son elementos estándares y simples que todos los operarios comprenden y con los que están familiarizados.
- Las piezas de sujeción atornilladas ultrarresistentes agilizan y facilitan el reemplazo de las partes.
- Los segmentos de acero inoxidable endurecido son estándares.

Nuestra **Chip-Sizer™** se creó como consecuencia de las inquietudes de la industria por el alto costo de mantenimiento de las reastilladoras tradicionales. La Chip-Sizer de Jeffrey Rader, la primera reastilladora sin cuchilla, opera basada en un principio similar a una troceadora de madera, pero con características especiales que brindan un "suave contacto" con las astillas para reducir



la creación de agujas y finos. Eso, sumado a otros componentes patentados, le permite reducir astillas sobredimensionadas con una eficiencia sin precedentes y ofrece las siguientes ventajas:

- Bajo costo de capital para un rápido retorno de la inversión.
- Altas tasas de recuperación para incrementar las ganancias.
- El producto se entrega completo con motor, conjunto de accionamiento y base para una instalación rápida.
- El colector de metales minimiza los daños causados por fragmentos de metal.
- La abertura de alimentación de gran tamaño asegura la eliminación de taponamientos en la Chip-Sizer.
- No hay cuchillas que afilar o que se dañen, lo que mantiene bajos los costos de mantenimiento.

Extracción de finos

Nuestras cribas **RaderWave™** permiten una extracción de finos con gran eficiencia y una excelente retención de agujas. Además, como se limpian solas, las agujas, la nieve y el hielo no ocasionan atascamientos ni obstrucciones.



Las plataformas de cribado se pueden reemplazar con facilidad y las aberturas de la plataforma vienen en una amplia variedad de tamaños y formas. Las características opcionales incluyen una inclinación ajustable y una frecuencia de onda variable.

Clasificación de astillas

La clasificación de astillas por su grosor es un proceso importante para reducir los costos de las papeleras.

Nuestro **CC2000** permite que las papeleras clasifiquen las astillas según un grosor definido por el usuario. Sus características incluyen:

- Todos los controles y funciones se pueden monitorear desde una computadora compatible con Microsoft Windows®.
- La clasificación automatizada de astillas ofrece una total variabilidad en la selección del grosor de las astillas.
- Se logra un procesamiento más preciso de muestras de mayor tamaño en menos tiempo que con otros equipos de clasificación.

CHANCAR. ALIMENTAR. PROCESAR. TRANSMITIR. ALMACENAR.

TERRASOURCE
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com