



# Acondicionadora de astillas DynaYield™ II

Alta productividad en agrietamiento de astillas con generación mínima de agujas y finos



Acondicionadora de astillas DynaYield™ II

## Características y ventajas

**Mejor uniformidad, tiempo de actividad del 98 %**

Las acondicionadoras de astillas DynaYield de Jeffrey Rader están diseñadas para agrietar con delicadeza las astillas de madera de gran grosor a fin de garantizar la penetración adecuada del licor de pulpeado para lograr una cocción y rendimiento óptimos, con la menor generación de finos y agujas de cualquier máquina reductora de grosor.

Las acondicionadoras de astillas DynaYield están compuestas principalmente por dos rodillos con segmentos de acero inoxidable con relieve especialmente diseñados, que brindan la superficie necesaria para acondicionar, agrietar y tratar las astillas de madera sobredimensionadas y de gran grosor.

Los segmentos de 90° se mantienen en su lugar mediante sujetadores grado 8. Las tapas desmontables ubicadas sobre los segmentos de rodillos permiten un fácil acceso para realizar el mantenimiento de los segmentos. Los dos rodillos, uno fijo y otro dinámico, son impulsados por un reductor montado en un eje AGMA clase II y giran uno hacia el otro. El cuerpo principal del accionador, fácilmente extraíble, contiene el motor y el reductor para su seguridad.

La configuración de mordida deseada se obtiene mediante inmovilizadores mecánicos, ubicados entre el depósito de cojinetes del rodillo fijo y el del rodillo dinámico. Dos cilindros hidráulicos independientes, que están montados en los extremos del armazón, controlan

el movimiento del rodillo dinámico y la fuerza aplicada.

### Baja generación de agujas y finos

En el caso de madera sobredimensionada normal, el acondicionador genera habitualmente menos de un 1 % de finos y un 2 % de agujas; en comparación, los rebanadores de astillas generan entre un 2 y un 8 % de finos y hasta un 15 % de agujas (sobre la base de finos RH de -3 mm y agujas de ranura de -2 mm).

### Costos de mantenimiento reducidos

Debido a la menor cantidad de piezas de desgaste en contacto con el material y a la acción de baja velocidad del proceso de acondicionamiento, el desgaste es significativamente menor que con otros tipos de procesamiento de material sobredimensionado.



**TERRASOURCE**  
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

# Acondicionadora de astillas DynaYield™ II

## Características y ventajas (viene del otro lado)

### Lubricación centralizada

Se incluyen estaciones de lubricación centralizada para aplicar grasa a los motores, el reductor, los cojinetes y la base de deslizamiento del rodillo dinámico.

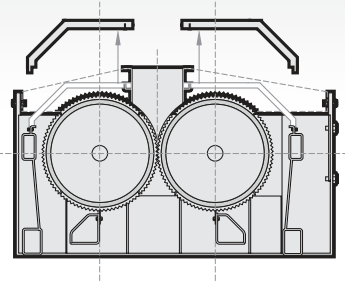
### Unidad de alimentación hidráulica del posicionador del rodillo (HPU)

La unidad de alimentación está compuesta por un sistema de bombeo para succión inundada con un acumulador, montado en un depósito para 20 galones estadounidenses (75,7 litros) sobre una plataforma.

Un intercambiador de calor aire-aceite y un calentador de tanque ofrecen control de la temperatura en entornos fríos y calientes.

Una válvula solenoide permite controlar la orientación de los cilindros de la acondicionadora.

Además, se proporcionan controles adicionales que incluyen un interruptor para controlar temperaturas elevadas y un interruptor de bajo nivel de fluidos. Todos los paneles de control cumplen con el estándar NEMA 4 para ofrecer protección en todo tipo de climas.

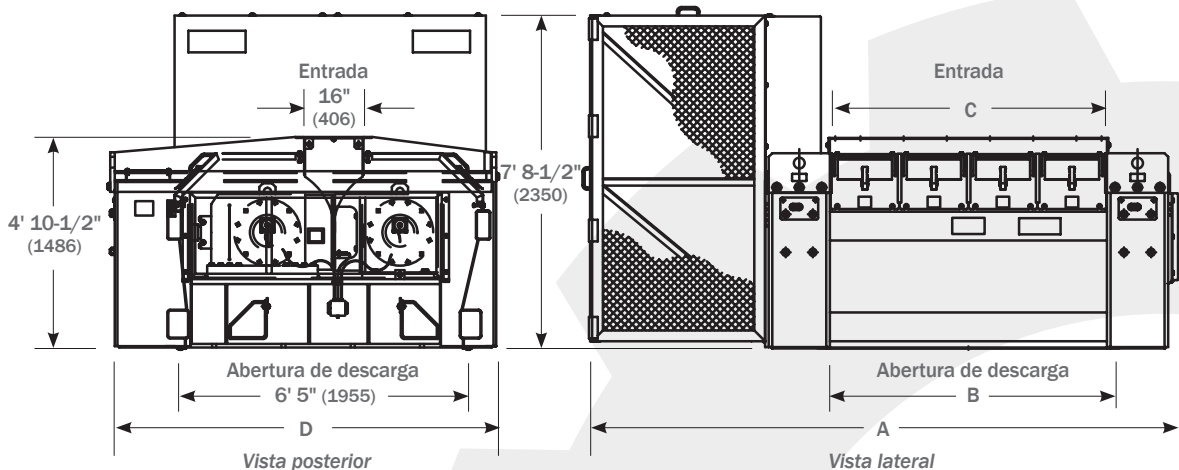


### Consola de control

La acondicionadora de astillas DynaYield y la unidad de alimentación hidráulica del posicionador del rodillo se operan desde una consola de control. La consola se encuentra en un panel que se ajusta al estándar NEMA 4, puede montarse de manera remota y se puede enlazar al controlador lógico programable del cliente.

Cada rodillo cuenta con un interruptor de velocidad para detectar si la velocidad es nula. Los sensores de proximidad indican a los operadores que la mordida entre los rodillos se encuentra lista para la operación/el procesamiento de la madera.

## Dimensiones y pesos



N.º DE MODELO	REQUISITOS DEL MOTOR, DIMENSIONES DEL DISEÑO* Y PESOS DE ENVÍO APROXIMADOS MOTORES**	Pies + pulg. (mm)				
		A	B	C	D	Libras (kg)
40	2 a 75 HP, 1 a 7,5 HP	10' 10-3/4" (3321)	4' 7" (1397)	3' 11" (1194)	8' 3" (2515)	40 000 (18 144)
60	2 a 100 HP, 1 a 7,5 HP	13' 7-3/4" (4159)	6' 7" (2007)	5' 11" (1803)	8' 10" (2692)	54 000 (24 494)
80	2 a 150 HP, 1 a 7,5 HP	15' 11-1/4" (4858)	8' 5" (2565)	7' 10" (2388)	9' 1-5/8" (2784)	65 000 (29 484)

\* Para la instalación, se proporcionarán planos certificados. Se encuentra disponible el servicio de supervisión de la instalación.  
\*\* Según se indica, los motores eléctricos de 1800 RPM serán suministrados por el cliente.  
(La HPU viene equipada con un calentador de 1,5 kW que cumple con el estándar NEMA 4).

**CHANCAR. ALIMENTAR. PROCESAR. TRANSMITIR. ALMACENAR.**

**TERRASOURCE**  
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

Acondicionadora de astillas DynaYield™ II