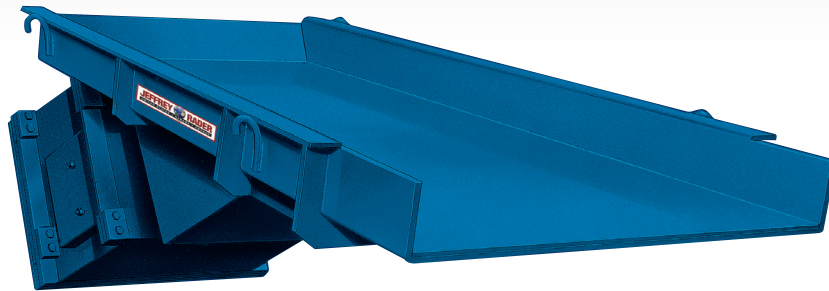




# Alimentadores vibratorios electromecánicos NF

Esta innovadora tecnología hace posible transportar cargas más grandes empleando menos energía.



## Características y ventajas

Con los alimentadores vibratorios electromecánicos NF de Jeffrey Rader, la carga y la amortiguación incrementan el rendimiento. Esto se debe a que nuestros alimentadores se ajustan a valores cercanos a sus propias frecuencias naturales. Están "en sintonía" con los materiales con los que trabajan.

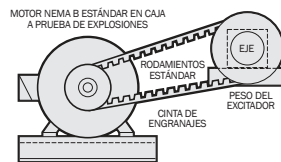
Estas características de ajuste subresonante garantizan la transferencia eficiente del material, un funcionamiento más silencioso y reducen los costos de energía y mantenimiento.

### Resistente diseño de plataforma

Plataforma diseñada por computadora con estructura de accionamiento resistente que maneja materiales grandes con mayor confiabilidad.

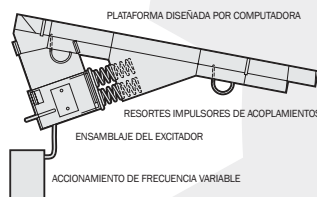
### Cinta de engranajes con accionamiento directo

La cinta de engranajes con accionamiento directo elimina la fricción de alta tensión y reduce el desgaste comúnmente asociado a los impulsores con cinta en V. Los costos de mantenimiento se reducen ya que no se requieren ajustes o cambios frecuentes de las cintas. La tensión constante de la cinta evita el deslizamiento y prolonga la vida útil de los rodamientos.



### Resortes impulsores de acoplamiento con bobina de acero

Los resortes impulsores de acoplamiento, fabricados en acero y precomprimidos, garantizan un índice de compresión constante y permiten lograr una mayor estabilidad de operación. Los resortes de acero tienen un bajo coeficiente de amortiguación y consumen menos energía en comparación con los resortes impulsores de goma o de otro tipo.



### Ensamblaje del excitador

Totalmente contenido en cárteres de acero resistente, el ensamblaje del excitador transmite fuerzas vibratorias e induce la acción de transporte en los materiales. Tiene un motor estándar de primera calidad, un eje con peso excéntrico accionado por motor y rodamientos de bridas estándares con una larga vida útil y una alta resistencia que se montan externamente para facilitar el mantenimiento.

### Motor con inversor de funcionamiento estándar

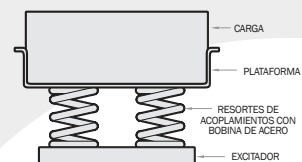
El motor estándar de trabajo pesado reduce el tiempo de inactividad, requiere menos mantenimiento y está disponible en el mercado.

### Controles de frecuencia

Los controladores remotos o locales, con circuitos automáticos de control manual, contemplan el uso de controladores lógicos programables (PLC, por su sigla en inglés) de la planta para el control de lotes e inventarios.

### Mínimo impulso, máxima carga

El ajuste subresonante de precisión impulsa una gran masa con un mínimo de potencia. La carga es crítica para el diseño y, en realidad, puede mejorar el rendimiento de la unidad. La carga tiene un efecto de masa y de amortiguador en el sistema de vibración mecánica del alimentador.



Relación de la carga al alimentador completo.

**TERRASOURCE**  
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com

# Alimentadores vibratorios electromecánicos NF

## Características y ventajas (viene del otro lado)


### Mínima variación de la carrera

La obtención de máxima estabilidad con diferentes requerimientos de carga es el resultado de las variaciones mínimas de la carrera que se dan entre las condiciones de vacío y de carga con una tolva correctamente diseñada. Jeffrey Rader logró esta estabilidad mediante la inclusión de un efecto de masa y de amortiguador contrarrestante en el sistema. Al ajustar la frecuencia del excitador se crea una variación suave y efectiva de la capacidad (velocidad de transporte). Se puede lograr un aumento o disminución simultánea de la frecuencia del excitador y de la carrera ajustando la velocidad del motor.

### Aplicaciones

- Carbón
- Aglomerados
- Minerales
- Materiales industriales
- Variedad de materiales de fusión para la fabricación de acero

### Otras características

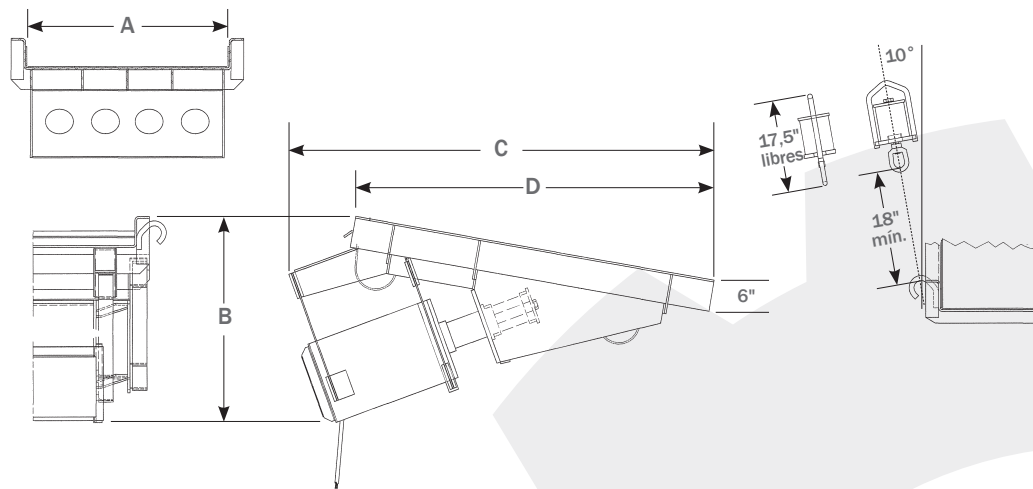
- Reducción del costo energético
- Todos los componentes se fabrican en Estados Unidos
-  Cumple con los estándares de la

### Capacidades y dimensiones de los alimentadores

Las características del diseño innovador de Jeffrey Rader permiten aumentar las capacidades. Se pueden especificar alimentadores más pequeños y eficientes con la aplicación sistemática de la abertura de garganta a la longitud de la plataforma. En estas circunstancias, recomendamos realizar cambios en el diseño de la tolva para lograr un rendimiento óptimo.

Las combinaciones de abertura de garganta, longitud de plataforma, ángulo de reposo e inclinación de la plataforma diseñadas específicamente para una aplicación en particular pueden generar mayores capacidades y menores costos operativos.

## Dimensiones y pesos



DIMENSIONES DEL DISEÑO\* Y PESOS DE ENVÍO APROXIMADOS

MODELO	CAPACIDAD (EN STPH)	PENDIENTE	HP	A	B	C	D	Libras (kg)
NF 2405	240	10°	2	24" (610)	40" (1016)	85,75" (2178)	60,5" (1537)	1285 (583)
NF 3005	300	10°	3	30" (762)	40" (1016)	87,5" (2223)	58,25" (1480)	1465 (665)
NF 3606	480	10°	3	36" (914)	42" (1067)	88" (2235)	68,5" (1740)	1680 (762)
NF 4207	600	10°	3	42" (1067)	44,5" (1130)	103,5" (2629)	76" (1930)	2585 (1173)
NF 4807	725	10°	3	48" (1219)	44,5" (1130)	103,5" (2629)	76" (1930)	2885 (1309)
NF 5408	810	12°	5	54" (1372)	45,75" (1162)	110,75" (2813)	96,25" (2445)	3450 (1565)
NF 6008	900	12°	5	60" (1524)	45,75" (1162)	110,75" (2813)	96,25" (2445)	3970 (1801)
NF 7208	1200	12°	5	72" (1829)	51" (1295)	117,75" (2991)	115" (2921)	4235 (1921)
NF 8410	1500	15°	7.5	84" (2134)	51" (1295)	117,75" (2991)	115" (2921)	5950 (2699)
NF 9610	1800	15°	10	96" (2438)	51" (1295)	117,75" (2991)	115" (2921)	6965 (3159)

\*Para la instalación, se proporcionarán planos certificados. Se encuentra disponible el servicio de supervisión de la instalación.

CHANCAR. ALIMENTAR. PROCESAR. TRANSMITIR. ALMACENAR.

**TERRASOURCE**  
GLOBAL

www.terrasource.com ■ info@terrasource.com