

Когда имеет значение равномерная загрузка, избавление от пыли и бесперебойная работа!



Этот первый в своем роде питатель объемного типа представляет собой значительное достижение технологий производства питателей. Этот питатель является ярким примером простой конструкции, которая обеспечивает превосходные результаты в плане производительности и удобства обслуживания.

Гениальность концепции заключается в том, что она позволяет извлекать преимущества из особенности сыпучих материалов занимать имеющееся пространство. В большинстве видов оборудования осыпание материала вызывает большие проблемы. Питатель POSIFLOW™ обеспечивает контроль осыпания, поэтому материал удерживается на внешних стенках, заполняя все пространство, а затем постепенно выводится, что обеспечивает более равномерную, надежную и точную подачу.

К тому же все это достигается с помощью одного движущегося элемента, практически не подверженного износу в большинстве случаев применения!

Преимущества/возможности.

- Надежный, точный и с постоянной скоростью подачи.
- Только один движущийся элемент.
- Не производит мелкодисперсную пыль.
- Обрабатывает сыпучие материалы разной плотности, а также смеси: влажные, сухие, комковатые, вязкие, абразивные или гранулированные.
- Отсутствие сбоев при подаче при изменении уровня влажности подаваемого материала.
- Засоры и простои теперь в прошлом.
- Техобслуживание устройства практически не требуется; этот механизм подачи не оснащен ремнями и практически не требует внимания к себе!
- Безотказная работа в течение длительного времени, что отличает эти питатели от обычных.
- Производительность — 2.7–1633 тонн в час.
- Низкие скорости вращения от 1/2 до 15 об/мин с крайне малым потреблением мощности, поскольку мощность в основном обеспечивается за счет материала!
- Предотвращает подсосывание или воздействие давления с нижней части тракта.
- Неизменная точность до 99,5 %.
- Является альтернативой ротационным, настольным, весовым питателям и 3-х ходовым клапанам, отличаясь при этом равномерной скоростью подачи, что обеспечивает поступление заданного количества материала.
- Повышает уровень безопасности на заводе благодаря отсутствию пыли.
- Это устройство идеально подходит для приведенных ниже материалов.
 - Уголь.
 - Песок
 - Мелкую породу.
 - Частицы черепицы.
 - Биомассу.
 - Известняк.
 - Дробленый камень.
 - Древесные стружки.
 - Сланец.
 - Злаки, зерно.

Секрет точной и равномерной подачи питателей POSIFLOW™

Объём материала, блокируемого/транспортируемого в секциях, сохраняется от точки подачи до точки выгрузки материала (примерно 180° по дуге). По сути, эта секция служит контейнером определенного размера, несмотря на то, что она открыта с обеих сторон. Это означает, что за каждое вращение захватывается только заданное количество материала, в независимости от его влагосодержания. Данная конфигурация не допускает подачу слишком малого количества

материала (поскольку при неполной секции не происходит блокировка/транспортировка) или слишком большого количества материала (поскольку объём секции ограничен объёмом вмещаемого материала). Еще одно преимущество заключается в том, что блокировка материала в секции обеспечивает его аккуратное продвижение по внутренним стенкам канала без скользящих движений, что позволяет сократить износ оборудования.

Размеры и масса



ПИТАТЕЛИ POSIFLOW
ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ МАССА

ММ (ДЮЙМЫ)	A	B	C	D	E	F	G	КГ (ФУНТЫ)
1032								
X-2	521 (20,5)	597 (23,5)	871 (34,3)	528 (20,8)	493 (19,4)	1092 (43,0)	940 (37,0)	1406 (3100)
X-3	787 (31,0)	102 (34,0)	1087 (42,8)	528 (20,8)	493 (19,4)	1092 (43,0)	940 (37,0)	1814 (4000)
1240								
X-2	630 (24,8)	734 (28,9)	1036 (40,8)	592 (23,3)	516 (20,3)	1316 (51,8)	1227 (48,3)	2586 (5700)
X-6	1941 (76,4)	2085 (82,1)	2337 (92,0)	592 (23,3)	516 (20,3)	1316 (51,8)	1227 (48,3)	4990 (11 000)
1548								
X-3	1118 (44,0)	1232 (48,5)	1455 (57,3)	737 (29,0)	663 (26,1)	1549 (61,0)	1397 (55,0)	3175 (7000)
X-4	1499 (59,0)	1613 (63,5)	1836 (72,3)	737 (29,0)	663 (26,1)	1549 (61,0)	1397 (55,0)	3788 (8350)
X-5	1900 (74,8)	2014 (79,3)	2235 (88,0)	737 (29,0)	663 (26,1)	1549 (61,0)	1397 (55,0)	5840 (12 875)
1760								
X-4	1765 (69,5)	1905 (75,0)	2451 (96,5)	935 (36,8)	757 (29,8)	2002 (78,8)	1951 (76,8)	9870 (21 760)
X-6	2667 (105,0)	2807 (110,5)	3353 (132,0)	935 (36,8)	757 (29,8)	2002 (78,8)	1951 (76,8)	12 338 (27 200)