

¡Cuando es importante la alimentación uniforme, la eliminación del polvo y el funcionamiento sin problemas!



Este *alimentador de desplazamiento positivo*, el primero de su tipo, sigue siendo un ejemplo sorprendente de cómo la simplicidad del diseño puede ofrecer resultados superiores en ganancias de desempeño y mantenimiento del equipo.

La genialidad del alimentador POSIFLOW se centra en la forma en que aprovecha los puentes que tienden a formar el material sólido a granel. En la mayoría de los equipos de alimentación, la formación de puentes que tienden a formar los materiales causan problemas. Con el alimentador POSIFLOW, se producen puentes de forma controlada, que hace que el material se trabaje contra las paredes externas, llene todo el espacio y luego se libere continuamente en el punto de descarga. Esta es la base para una alimentación más uniforme, más confiable y más precisa.

Además, todos estos atributos de desempeño se logran con una sola pieza móvil, ¡casi sin desgaste en la mayoría de las aplicaciones!

Ventajas y capacidades:

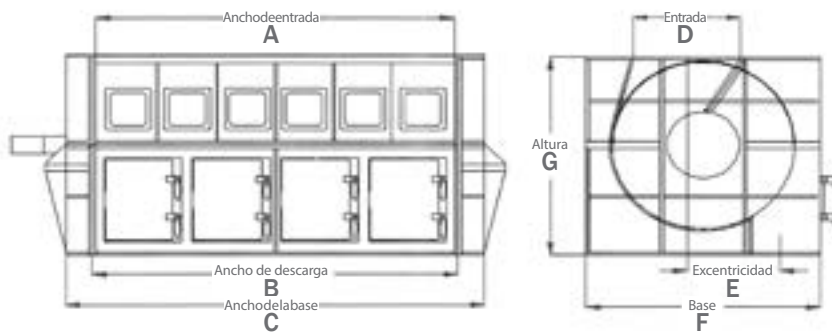
- Velocidad de alimentación sumamente constante y con una precisión confiable.
 - Una sola pieza móvil.
 - No produce polvo fugitivo.
 - Maneja materiales sólidos a granel con una amplia gama de densidades (así como también cargas mixtas), ya sean húmedas, secas, grumosas, pegajosas, abrasivas o granulosas.
 - Minimiza el error de velocidad de alimentación al variar los niveles de humedad en el material de alimentación.
 - Reduce los taponamientos y el tiempo de inactividad.
 - Requiere de poco mantenimiento: este alimentador no tiene correas y casi no necesita atención.
 - Ofrece un grado de funcionamiento sin dificultades que los alimentadores comunes jamás podrían ofrecer.
 - Capacidades de 3 a 1800 TPH.
 - Requiere una potencia extremadamente baja
- (velocidades de rotación 1/2 a 15 RPM); muy eficiente en energía porque el material proporciona la mayor parte de la energía.
- Se sella contra la succión o la presión en la dirección de flujo.
 - Precisión constante: hasta un 99,5 %.
 - Reemplaza a los alimentadores rotativos, de mesa y de peso y las compuertas triples con una velocidad de alimentación increíblemente uniforme y siempre ofrece una cantidad precisa de material.
 - Mejora la seguridad en la planta ya que no emite polvo.
 - Ideal para:
 - Carbón
 - Culmo
 - Biomasa
 - Grava
 - Lutita
 - Arena
 - Gránulos para techo
 - Piedra caliza
 - Astillas
 - Cereal, granos

El secreto de la velocidad de alimentación precisa y constante del alimentador POSIFLOW™

El volumen de la sección de transporte/traba de materiales ubicada entre el alimentador y los puntos de descarga, que aproximadamente tiene un arco de 180°, es fijo. En efecto, esta sección del conducto se desempeña como un contenedor de dimensiones conocidas, aun si se encuentra abierta en cada extremo. Esto significa que cada rotación solo puede transportar una cantidad fija de materiales, independientemente de su contenido de humedad. Esta configuración

hace imposible que el material que se alimente sea demasiado escaso (menos de la sección completa no permite que se produzca la traba) o demasiado material (el volumen está limitado por la traba de los materiales). Otra ventaja de la traba es que permite las paredes del conducto literalmente transportar el material suavemente sin movimiento deslizante, lo cual reduce el desgaste. .

Dimensiones y pesos



ALIMENTADORES POSIFLOW™

DIMENSIONES DEL DISEÑO Y PESOS DE ENVÍO APROXIMADOS

in (mm)	A	B	C	D	E	F	G	lb (kg)
1032								
X-2	20,5" (521)	23,5" (597)	34,3" (871)	20,8" (528)	19,4" (493)	43,0" (1092)	37,0" (940)	3100 (1406)
X-3	31,0" (787)	34,0" (102)	42,8" (1087)	20,8" (528)	19,4" (493)	43,0" (1092)	37,0" (940)	4000 (1814)
1240								
X-2	24,8" (630)	28,9" (734)	40,8" (1036)	23,3" (592)	20,3" (516)	51,8" (1316)	48,3" (1227)	5700 (2586)
X-6	76,4" (1941)	82,1" (2085)	92,0" (2337)	23,3" (592)	20,3" (516)	51,8" (1316)	48,3" (1227)	11 000 (4990)
1548								
X-3	44,0" (1118)	48,5" (1232)	57,3" (1455)	29,0" (737)	26,1" (663)	61,0" (1549)	55,0" (1397)	7000 (3175)
X-4	59,0" (1499)	63,5" (1613)	72,3" (1836)	29,0" (737)	26,1" (663)	61,0" (1549)	55,0" (1397)	8350 (3788)
X-5	74,8" (1900)	79,3" (2014)	88,0" (2235)	29,0" (737)	26,1" (663)	61,0" (1549)	55,0" (1397)	12 875 (5840)
1760								
X-4	69,5" (1765)	75,0" (1905)	96,5" (2451)	36,8" (935)	29,8" (757)	78,8" (2002)	76,8" (1951)	21 760 (9870)
X-6	105,0" (2667)	110,5" (2807)	132,0" (3353)	36,8" (935)	29,8" (757)	78,8" (2002)	76,8" (1951)	27 200 (12 338)